

POLYBATCH® KC 30

Polybatch® KC 30 es un compuesto de limpieza y purga de poliolefinas.

| PROPIEDAD | METODO | VALOR TIPICO | UNIDAD |
|--------------------|---------------|--------------|-------------------|
| Resina base. | | LDPE | |
| Índice de fluidez. | ASTM D1238 | 1 | g/10 min. |
| Tamaño de pelets. | ASM MA-003-08 | 50 | pelet/g. |
| Humedad. | ASTM D789 | 1000 ppm Max | Karl Fisher 190°C |

Características

- ✓ Especialmente diseñado para la limpieza durante ó antes de la extrusión de resinas de LDPE, LLDPE, HDPE, EVA y PP.
- ✓ Es muy efectivo para cambios de color y limpieza de resina carbonizada en equipos de extrusión de película é inyección.

Recomendaciones de uso

- ✓ Puede usarse al 100% ó diluida con LDPE al 50%.
- ✓ Remover las mallas del equipo de extrusión antes del proceso de purga, ya que éstas pueden saturarse rápidamente.
- ✓ Se recomienda monitorear la presión y el amperaje del extrusor.

Estatus FDA

Polybatch® KC 30 contiene sólo materiales reconocidos por FDA regulados de acuerdo a:

- 21 CFR 175.320
- 21 CFR 177.1520.
- 21 CFR 178.2010

Empaque y Almacenamiento

- ✓ Cajas de cartón Octabin. y bolsas de 25 Kgs.
- ✓ Aunque no se ha determinado un tiempo máximo de almacenamiento se recomienda rotar el inventario en un período máximo de una año después de la compra.

Revisión: Marzo 2002/PCG

Nota: La información mencionada creemos que es confiable y correcta, nada de lo aquí mencionado debe ser tomado como una representación de garantía expresa o implícita, así como resultados obtenidos por terceros quienes podrían hacer uso de esta información, ó con respecto a la ausencia, existencia o validación de derechos de patente. Cualquier otra información que involucre la composición ó proceso que aquí nos referimos; ó la recomendación que viole alguno de los derechos de patente, en estos casos la responsabilidad y obligación será negada. Es responsabilidad del cliente llevar a cabo sus propias evaluaciones sobre su aplicación final a fin de comprobar los resultados de la información aquí sugerida ya que existen muchos factores que influyen en el desempeño de los productos.